



Linx[®] Gases para processos de soldagem

Maior produtividade, menor rejeição e melhor ambiente de trabalho

Gases Linx e misturas convencionais em conformidade com a Norma AWS A5.32

Linx® Gases

Ferrolinx F	
Ferrolinx U	
Inolinx MAG	
Inolinx TIG	
Alulinx	

Gases Convencionais

Argônio Tech	11Ar
M13ArO2	98 % Ar / 2% O2
M12ArC2	98 % Ar / 2% CO2
M20ArC8	92% Ar / 8% CO2
M20ArC15	85 % Ar / 15% CO2
M21ArC25	75 % Ar / 25% CO2
R1ArH5	95 % Ar / 5% H2

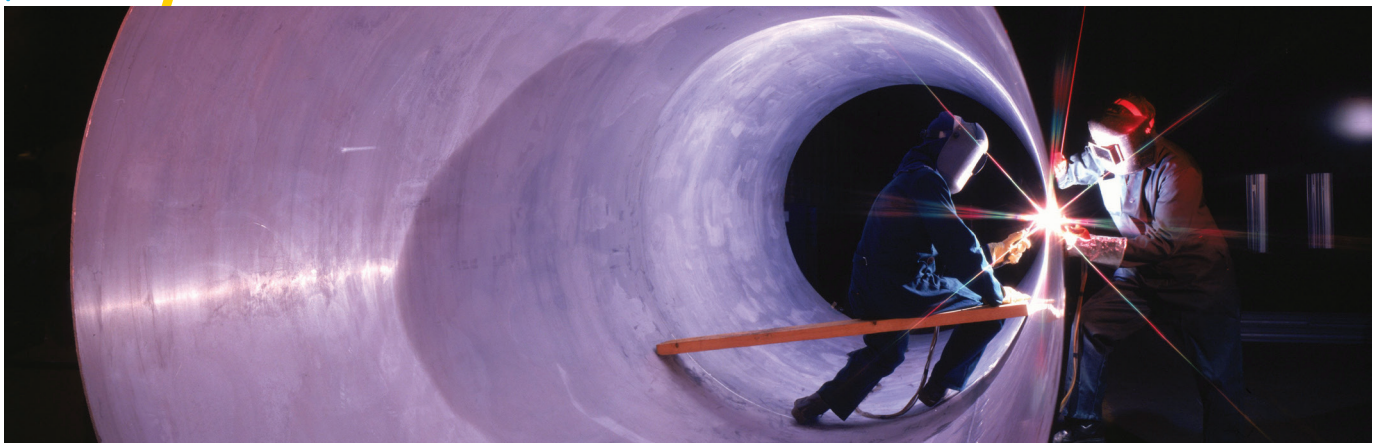
(1) Metal cored (2) Somente aços inoxidáveis austeníticos (série 300)

MIG - MAG

TIG / Plasma

Aço Carbono		Aço Inoxidável		Alumínio, suas ligas e cobre	Aço Carbono	Aço Inoxidável	Alumínio, suas ligas e cobre
Arame Sólido	Arame Tubular	Arame Sólido	Arame Tubular				

		*** ²					
						*** ²	
				***	**	*	***
				*	*	*	**
		**					
		**					
*							
**			* ¹				
*	**		** ¹				
						*** ²	



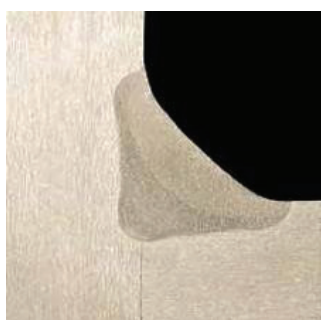
Alulinx® Gás

Máxima performance na soldagem de alumínio e ligas leves de alto desempenho.

O Gás de Proteção Alulinx® foi projetado para alta qualidade na soldagem MIG e TIG de alumínio, suas ligas e outros materiais leves de alto desempenho.



Soldagem TIG em liga de alumínio 4140 com 10mm de espessura usando o gás Alulinx®



Soldagem MIG em liga de alumínio 4140 com 10mm de espessura usando gás Alulinx®

Alulinx® gás

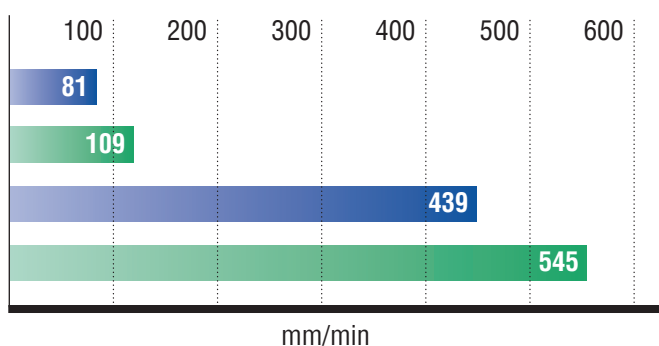
O gás de proteção Alulinx® oferece excelente soldabilidade, combinada com elevadas velocidades de soldagem; até 35% mais rápida em comparação com o argônio puro, além de promover a segurança através da baixa geração de ozônio.

Aplicações

Processos - Soldagem TIG e MIG

Material - Alumínio, suas ligas e outros materiais leves de alto desempenho.

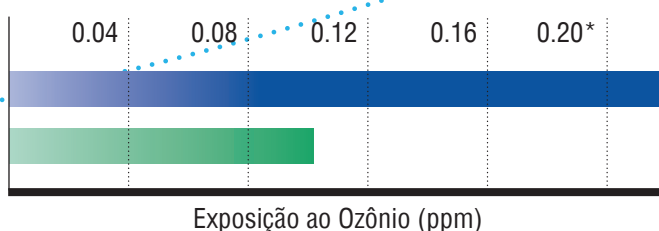
Consumíveis - Soldagem Autógena e com todos os tipos de metal de adição.



■ TIG Argônio ■ TIG Alulinx® (35% de aumento de velocidade)
■ MIG Argônio ■ MIG Alulinx® (24% de aumento de velocidade)

Exposição ao ozônio na soldagem MIG manual de liga de alumínio com 5% de magnésio (transferência por spray)

- Melhora a qualidade da solda e reduz os rejeitos através de excelente penetração, baixos níveis de porosidade e um acabamento plano do cordão de solda. Além disso, promove excelente abertura de arco na soldagem TIG
- Maior produtividade - aumento de até 24% na soldagem MIG e até 35% na soldagem TIG quando comparado com argônio
- Um único gás de proteção para MIG e TIG, em todas espessuras e modos de transferência.
- Melhora o ambiente de trabalho, devido a geração mínima de ozônio



■ Argônio ■ Alulinx® gás

*Exposição ocupacional padrão para ozônio (15min de tempo de referência)

Ferrolinx® Gases

Concebidos para a soldagem MAG de aço carbono, aço carbono manganês e aços de baixa liga, os gases de proteção Ferrolinx® proporcionam qualidade de solda, excelente penetração, além de mínima quantidade de respingos e baixos níveis de fumos.

Ferrolinx® U gás

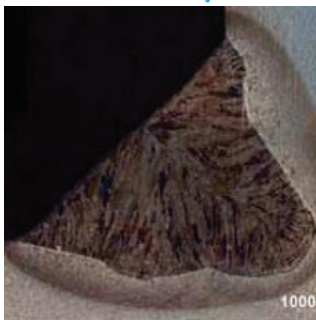
Aplicações

Processo - MAG - Manual, mecanizado e robotizado

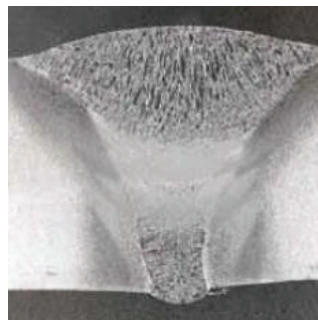
Material - Qualquer espessura de aço carbono e aços revestidos

Consumíveis - Arame Sólido, Arame Tubular e Metal Cored

- Operação extremamente simples, condições de arco estáveis, tolerante a variações nos parâmetros de solda e no acabamento superficial do material de base, proporcionando rejeitos mínimos e baixos custos de fabricação.
- Pouca geração de respingos, reduzindo o tempo e os custos de limpeza.
- Excelentes propriedades mecânicas com baixos níveis de porosidade, proporcionam a ótima qualidade do produto final.
- Até 26% mais rápido que os gases de proteção convencionais, proporcionando alta produtividade e baixos custos de fabricação.
- Taxas de emissão de fumos até 37% inferiores comparado aos gases de proteção convencionais.



PB MAG (135) Aço Carbono 3mm, utilizando Ferrolinx U



PA MAG (135) Aço Carbono 3mm, utilizando Ferrolinx U

Ferrolinx® F gás

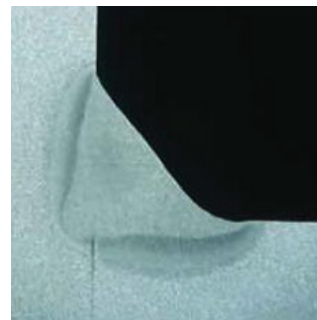
Aplicações

Processo - MAG - Manual, mecanizado e robotizado

Material - Aço carbono de qualquer espessura e aços revestidos

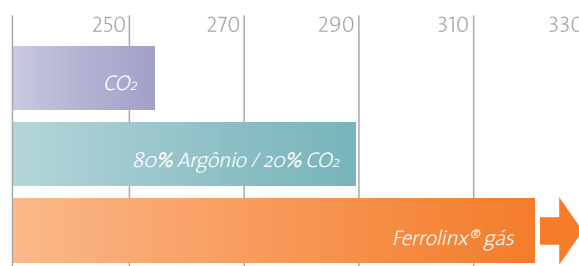
Consumíveis - Arame Sólido

- Geração de respingos extremamente reduzida, excelente controle de arco, proporcionam qualidade de solda e distorção mínima do produto final.
- Soldas suaves, planas e sem óxido, que requerem praticamente nenhuma limpeza pós-soldagem.
- Aumento da velocidade de soldagem em até 26% comparado aos gases de proteção convencionais, proporcionando maior produtividade e menor custo de fabricação
- Taxa de emissão de fumos até 57% menor comparado aos gases de proteção convencionais.



PB MAG (135) Aço Carbono 8mm, utilizando Ferrolinx F

Até 26% de aumento de velocidade comparado aos gases de proteção convencionais



Velocidade média de soldagem manual MAG (mm/min) em chapa grossa de aço carbono e Dip Transfer.

Inolinx® Gases

Os gases Inolinx® foram desenvolvidos para proporcionar ótima qualidade de solda e facilidade de operação ao se trabalhar com aços inoxidáveis.

Os gases de proteção Inolinx® garantem um acabamento superficial de alta qualidade, baixas taxas de rejeição e melhor ambiente de trabalho, devido a menor emissão de fumos e baixos níveis de exposição ao ozônio.

Inolinx® TIG gás

Aplicações

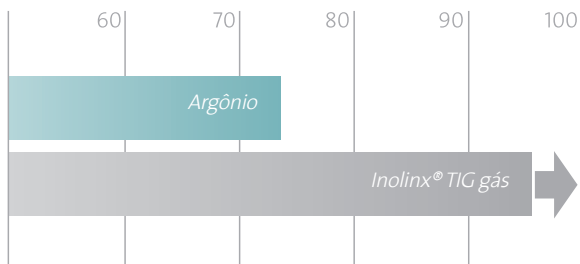
Processo - TIG - Manual, mecanizado e robotizado

Material – Aços inoxidáveis de qualquer espessura

Consumíveis - Soldagem Autógena e com todos os tipos de metal de adição.

- Excelente qualidade de solda, acabamento com perfil da superfície brilhante e suavemente plana.
- Adições de hidrogênio controladas proporcionam a soldagem TIG de alta velocidade, adequada para uso manual e robotizado.
- Velocidade de soldagem até 30% superior comparado ao argônio, resultando em alta produtividade e baixos custos de fabricação.
- Baixas taxas de emissão de fumos e baixos níveis de exposição ao ozônio.

Até 30% de aumento de velocidade em relação aos gases de proteção convencionais



Velocidade média de soldagem (mm/min) no processo TIG em aços inoxidáveis austeníticos de 3mm.

Inolinx® MAG gás

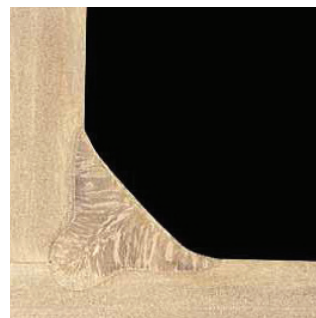
Aplicações

Processo - MAG - Manual, mecanizado e robotizado

Material – Aços inoxidáveis de qualquer espessura

Consumíveis – Arame Sólido

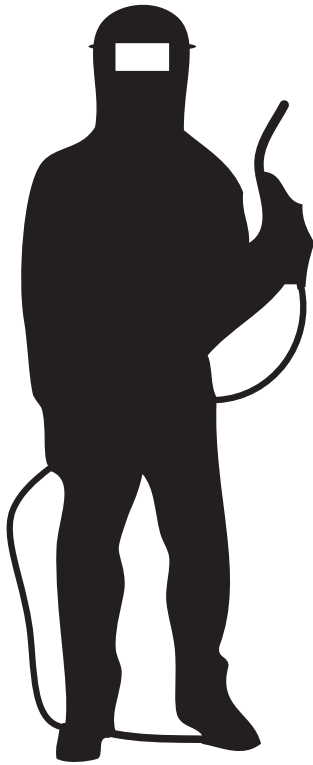
- Formulação de gás equilibrada, contendo CO₂ e H₂ cuidadosamente controlados. Proporciona acabamento brilhante com perfil de superfície liso e plano.
- Ótimo perfil de penetração de solda proporcionando excelente fusão e níveis de rejeição extremamente reduzidos.
- Velocidade de soldagem até 15% superior comparado aos gases de proteção convencionais, resultando em alta produtividade e baixos custos de fabricação.
- Exposição ao ozônio até 30% inferior aos gases de Proteção convencionais.



PB MAG (135) Aço Inoxidável Austenítico 6mm, utilizando Inolinx MAG



PB MAG (135) Aço Inoxidável Austenítico 3mm, utilizando Inolinx MAG



Cesta de 18 cilindros

- Capacidade – 180 m³ (M2oArC15)
- Redução de equipamentos locados
- Melhoria de layout / liberação de espaço
- Maior autonomia / maior tempo de processo sem interrupção
- Menor custo de MDO para recebimento das cestas
- Menor custo de MDO para reposicionamento das cestas
- Menor custo de MDO para conexão das cestas à central ou equipamento

tell me more

Air Products Brasil Ltda.
Av. Francisco Matarazzo, 1400
Ed. Milano - 11º e 12º andares
Água Branca - SP - 05001-903
Tel. 11 3856-1600
GADBR@airproducts.com

airproducts.com.br